

## **Ausschreibungstexte HMR 750**

### **HMR 750 Zugstabsystem - Basisausführung**

Zugstabsystem Typ HMR 750 mit Rechts-/Linksgewinde, bestehend aus Gabelköpfen aus Stahlguss mit Bolzen inkl. Sicherungsringen oder mit Bolzen inkl. Scheiben und Rundstahl mit aufgerollten Gewinden, (mit Schlüsselfläche) und (mit konischer Gewindeabdeckung), Einzelstablängen bis zu 12 m (Darüber hinaus müssen die Rundstähle mit Muffen oder Spannschlössern verlängert werden.)

Mit europäisch technischer Zulassung ETA-18/0104 als vormontiertes (ab Größe M42 in Einzelteilen) und mit Data-Matrix-Code gekennzeichnetes Zugstabsystem.

Größe M (Ø): 12, 16, 20, 24, 30, 36, 42, 48, 56, 64, 76, 85, 90, 100

Grenzzugkraft  $N_{R,d}$ : ..... kN

Systemlänge: ..... mm (von Mitte Bolzen bis Mitte Bolzen)

Oberfläche: ..... walzblank, feuerverzinkt mit einem speziell geschützten Gewinde der Korrosionsschutzklasse C3 mit langer Schutzdauer gem. DIN 12944, grundiert, endlackiert, pulverbeschichtet.

Spaltkorrosionsgefährdete Zugstäbe sind mittels Versiegelung unter der Verwendung des HMR Dichtmittels im Gabelkopfbereich abzudichten.

Anzahl: ..... Stk.

## **Ausschreibungstext HMR 750**

### **HMR 750 Zugstabsystem – Windverband mit Kreisscheibe**

Zugstabsystem Typ HMR 750 bestehend aus 4 Zugstäben mit Gabelköpfen aus Stahlguss mit Bolzen inkl. Sicherungsringen oder mit Bolzen inkl. Scheiben und Rundstahl mit aufgerollten Gewinden, (mit Schlüsselflächen) und (mit konischer Gewindeabdeckung), Einzelstablängen bis zu 12 m.

Die 4 Zugstabsysteme werden über eine Kreisscheibe verbunden.

Mit europäisch technischer Zulassung ETA-18/0104 als vormontiertes (ab Größe M42 in Einzelteilen) und mit Data-Matrix-Code gekennzeichnetes Zugstabsystem.

Größe M ( $\emptyset$ ): 12, 16, 20, 24, 30, 36, 42, 48, 56, 64, 76, 85, 90, 100

Grenzzugkraft  $N_{R,d}$ : ..... kN

Systemlänge: ..... mm (von Mitte Bolzen bis Mitte Bolzen)

Winkel: ..... (min. Winkel 50°)

Oberfläche: ..... walzblank, feuerverzinkt mit einem speziell geschützten Gewinde der Korrosionsschutzklasse C3 mit langer Schutzdauer gem. DIN 12944, grundiert, endlackiert, pulverbeschichtet.

Spaltkorrosionsgefährdete Zugstäbe sind mittels Versiegelung unter der Verwendung des HMR Dichtmittels im Gabelkopfbereich abzudichten.

Anzahl: ..... Stk.

## Ausschreibungstexte HMR 750

### **HMR 750 Zugstabsystem – Windverband mit Kreuzmuffe**

Zugstabsystem Typ HMR 750 mit Links-/Linksgewinde, bestehend aus Gabelköpfen aus Stahlguss mit Bolzen inkl. Sicherungsringen oder mit Bolzen inkl. Scheiben und Rundstahl mit aufgerollten Gewinden, (mit Schlüsselflächen) und (mit konischer Gewindeabdeckung), Einzelstablängen bis zu 12 m (Darüber hinaus müssen die Rundstähle mit Muffen oder Spannschlössern verlängert werden.)

Für die Stabkreuzung wird an einem Stab eine Kreuzmuffe eingebaut. Der zweite Stab wird durch die Kreuzmuffe hindurchgeführt.

Mit europäisch technischer Zulassung ETA-18/0104 als vormontiertes (ab Größe M42 in Einzelteilen) und mit Data-Matrix-Code gekennzeichnetes Zugstabsystem.

Größe M (Ø): 12, 16, 20, 24, 30, 36, 42, 48, 56, 64, 76, 85, 90, 100

Grenzzugkraft  $N_{R,d}$ : ..... kN

Systemlänge: ..... mm (von Mitte Bolzen bis Mitte Bolzen)

Kreuzungswinkel: ..... (min. Winkel M12 – M56: 45°; M64 – M100: 60°)

Oberfläche: ..... walzblank, feuerverzinkt mit einem speziell geschützten Gewinde der Korrosionsschutzklasse C3 mit langer Schutzdauer gem. DIN 12944, grundiert, endlackiert, pulverbeschichtet.

Spaltkorrosionsgefährdete Zugstäbe sind mittels Versiegelung unter der Verwendung des HMR Dichtmittels im Gabelkopfbereich abzudichten.

Anzahl: ..... Stk.